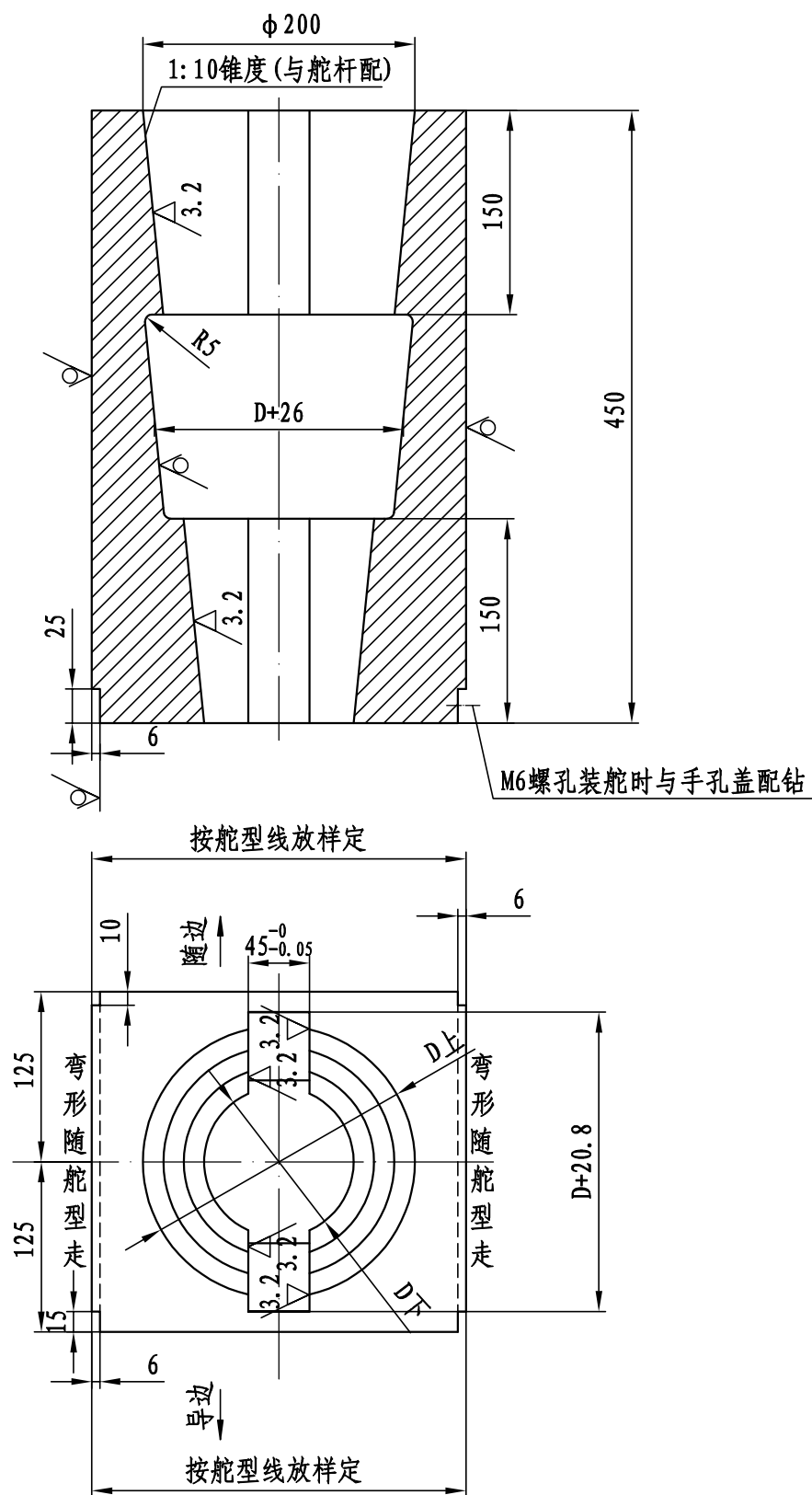




其余 $\nabla^{12.5}$

表一

化 学 成 分 (%)								
c	Mn	si	p	s	残 余 元 素			
					Cu	Cr	Ni	Mo
≤0.23	≤1.60	≤0.60	≤0.040	≤0.040	≤0.30	≤0.30	≤0.40	≤0.15

表二

力 学 性 能			
抗拉强度 R_m (N/mm ²)	屈服强度 R_{eH} (N/mm ²)	伸长 A_s (%)	断面收缩率 Z (%)
不 小 于			
400	200	25	40

技术要求

- 与舵叶装配焊接后精镗内孔与下端面；
- 每船两件，材料为单件重量。

					490kW顶推船	技术设计
					襟翼舵 (舵杆套)	HBC625-231-03
						版 本 号
						质 量 kg
						比 例
设 绘	数 量	修 改 单 号	签 字	日 期	船用铸钢	A
校 对						176
审 核						1: 50
标 检						共 1 页
批 准		日期	2022-1			第 1 页
						哈尔滨北方船舶工业有限公司